



货运集装箱：认准CSafe!

坐落在俄亥俄州的Csafe Global公司由一对父子创立于1989年。在欠发达国家工作期间，他们目睹了由于运输过程中温度控制不力对拯救生命的疫苗和药物造成的破坏性影响。在过去的三年中，CSAFE已经发展成为高性能航空货运技术和冷链解决方案的领先供应商，是主动和被动冷链包装系统的唯一制造商。自2016年以来，他们已经将基于Twaron®的Marco-Lite面板集成到其新的RAP温度控制容器的开发中，从而实现更广泛的产品组合。

保持冷酷——任何时候

在过去的30年中，CSAFE已经成为全球最大的温度控制航空货运集装箱生产商之一。无论跨国界，跨市场和跨行业，他们高品质，创新，和业界领先的解决方案，都旨在保持在极端环境条件下的冷链的完整性。特别是，CSAFE的航空货运集装箱解决方案，具有主动温度控制技术，解决制药和生命科学公司航运对温度敏感的日益增长的需求，为他们在世界各地的病人提供提高生命质量的产品。为了满足其不同市场的最高性能要



求, CSAFE积极找寻有潜力的材料技术, 为其不同的生产线增加性能效益的可能性, 并积极寻找最先进的材料和部件。

为特殊应用提供特殊材料

“我们一开始在2016年8月美国贝弗利山举行的ULD CARE年会上遇到了一家在阿拉巴马州的MACRO工业的技术,” Jonathan Neeld说, 他是CSafe认证和法规部门主管。“我们对Marco-Lite的潜在性能改进感到好奇, 改进基于Twaron®复合板。经过一些简短的讨论, 很明显, 这些集装箱面板的高性能可以真正有助于将CSafe RAP活性容器产品开发提升到新的层次。一段时间以来, 我们已经研究了不同的方法来确保我们的新的CSafe RAP容器的外部耐久性, 并且用Marco-Lite, 我们可以同时具有增加的强度和更高的冲击和耐穿刺容器, 同时具有低重量容器的附加益处。我们的内部认证测试证实, 该解决方案将满足我们的高性能要求。从那时起, 我们的CSafe RAP温控活性容器在2017年底进入生产, 并于2018年初投放市场。”

满足客户需求

Jonathan说: “我们运营的市场是由更高性能的产品、更可持续的解决方案和满足更高安全性和质量标准的技术驱动的。在很多方面, Marco-Lite能够改善我们的客户希望看到的进步和发展的特定领域。很大程度上感谢Twaron®, 使我们新的CSafe RAP容器提供了高强度、耐久性和耐冲击性, 这反过来又带来了提高容器可用性和降低维修成本的好处。”

合作无限可能

“我们与MACRO工业和帝人芳纶的合作仍处于早期阶段,” Jonathan指出。“我们对到目前为止的合作以及附加价值感到非常高兴。我们正在交付给我们的客户基于Twaron®的RAP容器。展望未来, 我希望我们能积极研究进一步合作的可能性, 并继续评估MACRO工业的技术和帝人的创新材料可能有助于我们作为市场领先者提供一流的温控航空集装箱解决方案。我们的合作、价值观和注重质量之间有很好的协同作用——与MACRO工业和帝人芳纶一起, 合作无限可能!”

Twaron®